

# SIVIK ARMOR



# РЕВОЛЮЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ **SIVIK ARMOR**

## ПРОИЗВОДСТВО КОМПЛЕКТУЮЩИХ И АКСЕССУАРОВ К БАЛАНСИРОВОЧНЫМ СТАНКАМ

- **АПРЕЛЬ 2020**  
НАЧАЛО ОСВОЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ SIVIK ARMOR НА ЗАВОДЕ.
- **НОЯБРЬ 2020 – МАРТ 2021**  
ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ ИЗГОТОВЛЕННЫХ ПО ТЕХНОЛОГИИ SIVIK ARMOR НА УСТОЙЧИВОСТЬ К ИЗНОСУ И КОРРОЗИИ.
- **АПРЕЛЬ 2021**  
МАССОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ SIVIK ARMOR В ПРОИЗВОДСТВЕ КОМПЛЕКТУЮЩИХ И АКСЕССУАРОВ SIVIK.

# СРАВНИТЕЛЬНЫЕ СТЕНДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ КОНУСОВ НА ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

- **ЦЕЛЬ:**  
ОЦЕНИТЬ УСТОЙЧИВОСТЬ КОНУСА К ИСТИРАНИЮ В УСЛОВИЯХ ИМИТАЦИИ УСТАНОВКИ КОЛЕСА НА БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК.
- **МЕТОДИКА:**  
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ВЫПОЛНЯЕТ ЦИКЛЫ ЗАТЯЖКИ/ОТПУСКАНИЯ КОЛЕСА.



- КАЖДЫЙ ЦИКЛ ЗАТЯЖКИ/ОТПУСКАНИЯ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ЭТАПОВ:
  1. КОНУС, С УСИЛИЕМ 300 КГС ПРИЖИМАЕТ КОЛЕСО К ЧАШКЕ ВАЛА ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА (ПРОИЗВОДИТСЯ ЦЕНТРОВКА КОЛЕСА НА ВАЛУ).
  2. КОНУС ОТВОДИТСЯ ОТ ЧАШКИ ВАЛА НА 20 ММ. ПОД ДЕЙСТВИЕМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КОЛЕСО СОСКАЛЬЗЫВАЕТ НА УЗКУЮ ЧАСТЬ КОНУСА.
  
- КОЛЕСО ВСЕМ ВЕСОМ ОПИРАЕТСЯ НА ВЕРХНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОНУСА. ПОВОРОТ КОЛЕСА И КОНУСА ОТНОСИТЕЛЬНО ДРУГ ДРУГА ИСКЛЮЧЕН. В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОНУСА ОБРАЗУЕТСЯ ЗОНА ПОВЫШЕННОГО ИЗНОСА (ЗОНА ПОСТОЯННОГО КОНТАКТА КОНУСА С ДИСКОМ).



# РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №1



4300 ЦИКЛОВ

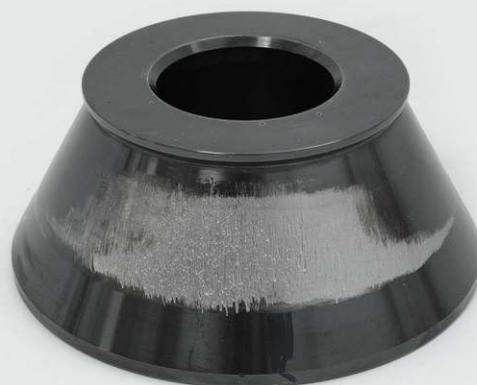
4300 ЦИКЛОВ

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ТВЕРДЫЙ  
КОНУС №3



4300 ЦИКЛОВ

4500 ЦИКЛОВ



СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №2



КОНУС SIVIK ARMOR №4



# РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

ОБРАЗЕЦ	КОЛ-ВО ЦИКЛОВ	ПОВРЕЖДЕНИЯ ОЩУЩАЮТСЯ ТАКТИЛЬНО	ЗАДИРЫ БОЛЬШОЙ ГЛУБИНЫ	ЗАДИРЫ УМЕРЕННОЙ ГЛУБИНЫ	МЕЛКИЕ ЦАРАПИНЫ	ПОВРЕЖДЕНИЕ ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ
СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №1	4300	+	+	+	+	-
СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №2	4300	+	-	+	+	+
ВЫСОКО-ПРОЧНЫЙ ТВЕРДЫЙ КОНУС №3	4300	+	-	+	+	-
КОНУС SIVIK ARMOR №4	4500	-	-	-	-	+

 **ВЫВОД:** КОНУС SIVIK ARMOR ОБЛАДАЕТ НАИЛУЧШЕЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ИСТИРАНИЮ ПО СРАВНЕНИЮ С ДРУГИМИ КОНУСАМИ.

# УСКОРЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ КОНУСОВ НА УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ



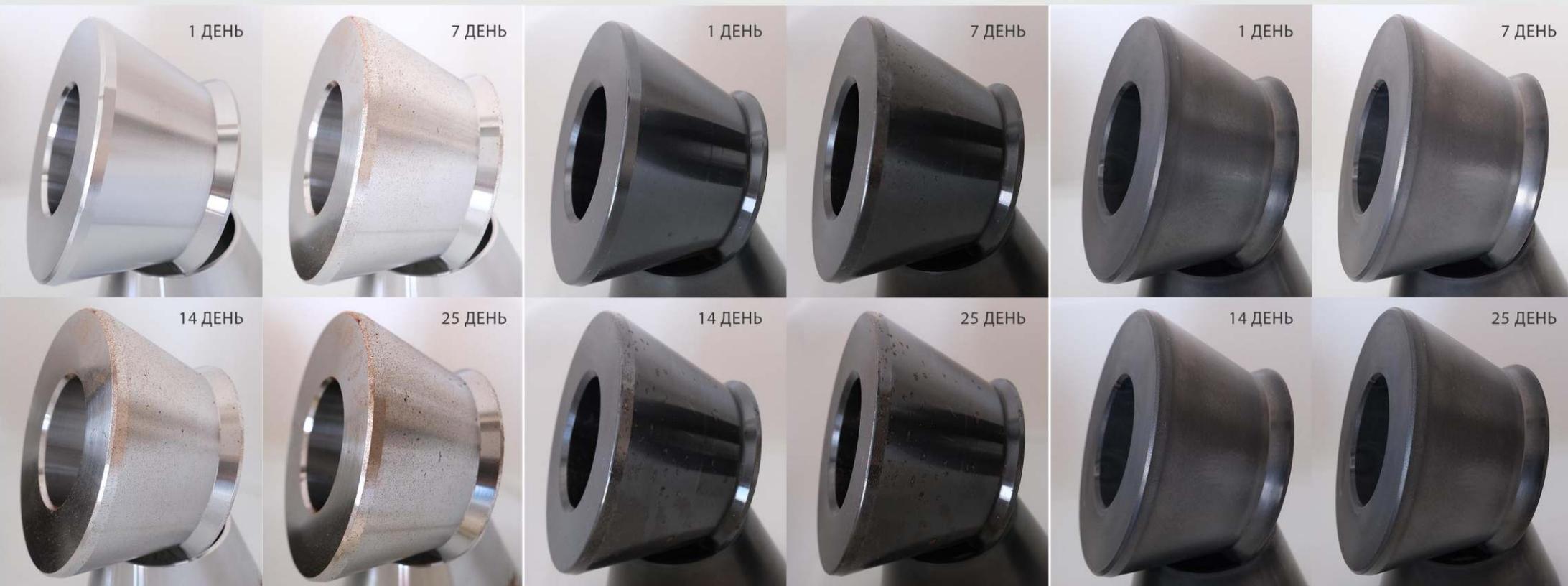
## ЦЕЛЬ:

ОЦЕНИТЬ ИНТЕНСИВНОСТЬ КОРРОДИРОВАНИЯ ПРИ ДЛИТЕЛЬНОМ НАХОЖДЕНИИ ВО ВЛАЖНОЙ СРЕДЕ.



## МЕТОДИКА:

600 ЧАСОВ В КАМЕРЕ ТЕПЛА И ВЛАГИ ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ НЕ МЕНЕЕ 95% И ТЕМПЕРАТУРЕ  $(40\pm 2)$  °С.



СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №1

СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №2

КОНУС SIVIK ARMOR №4

# РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ



СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №1  
ТОЧЕЧНАЯ КОРРОЗИЯ

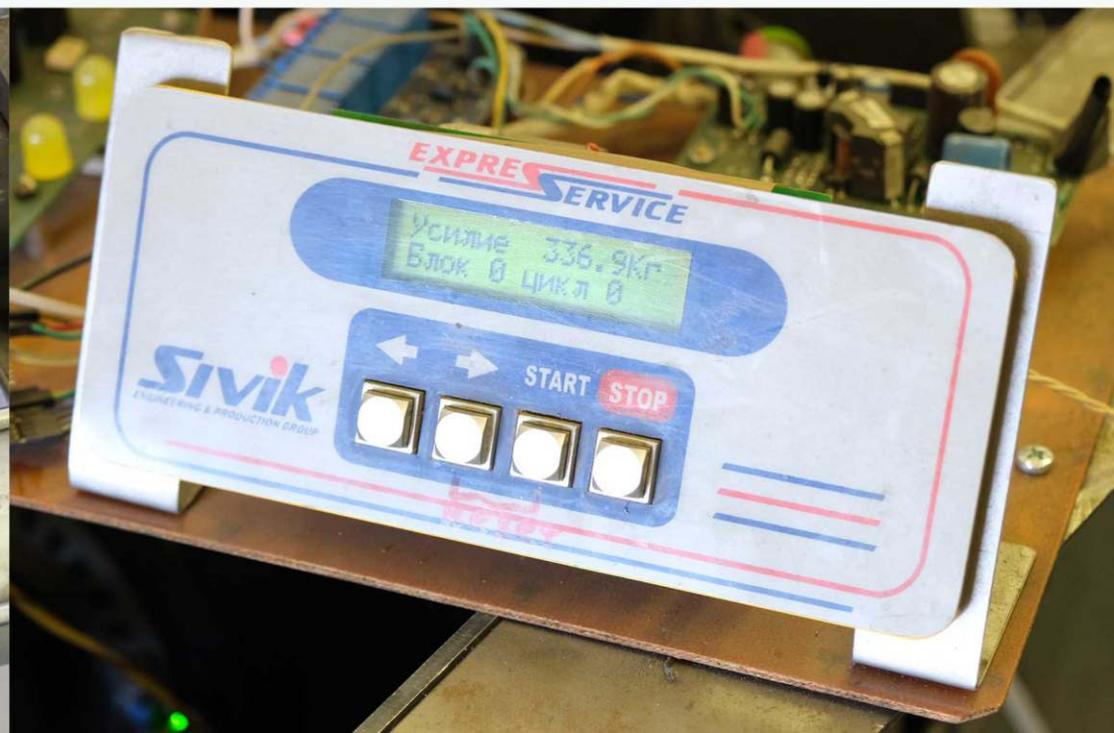
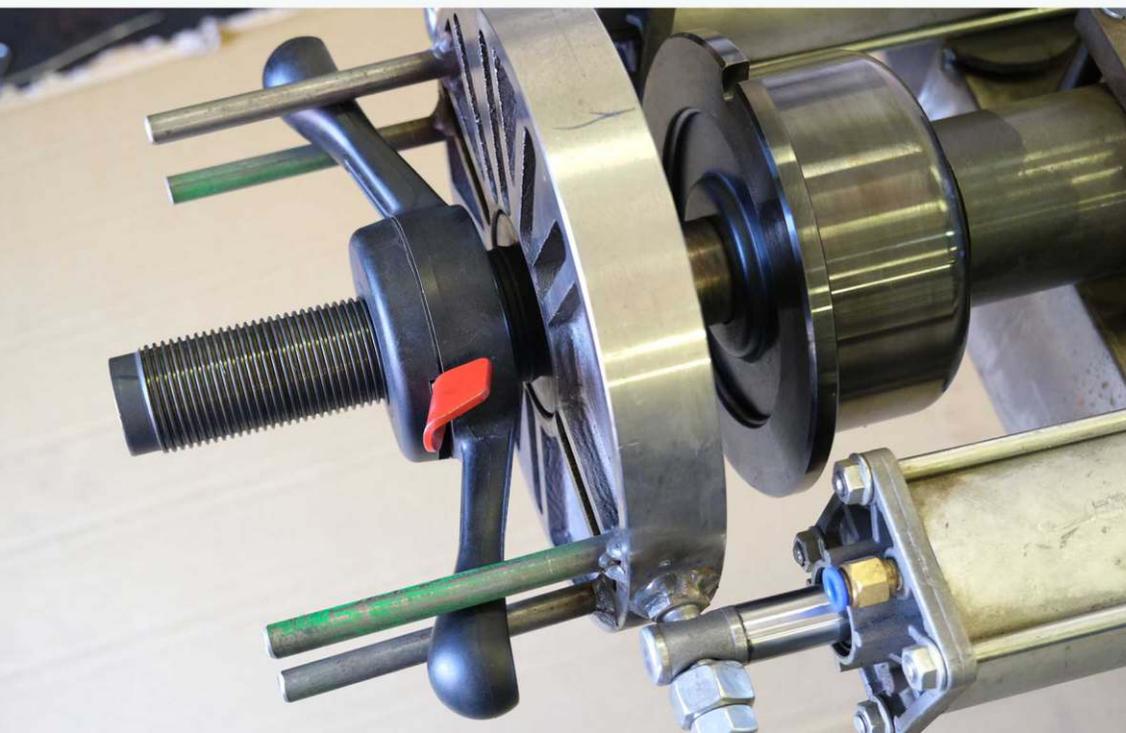
СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №2  
ОЧАГОВАЯ КОРРОЗИЯ

КОНУС SIVIK ARMOR №4  
СЛЕДЫ КОРРОЗИИ ОТСУТСТВУЮТ

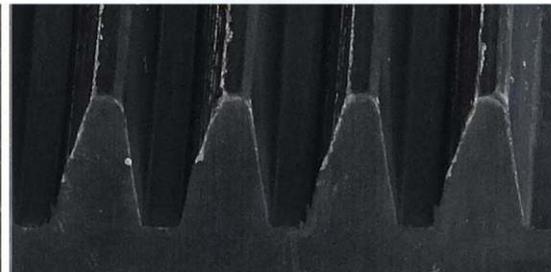
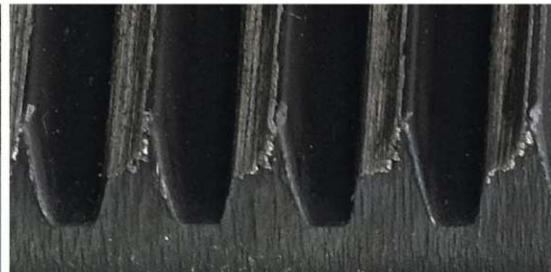
➤ **ВЫВОД:** КОНУС SIVIK ARMOR ОБЛАДАЕТ НАИЛУЧШЕЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К КОРРОЗИИ ПО СРАВНЕНИЮ С ДРУГИМИ КОНУСАМИ.

# СРАВНИТЕЛЬНЫЕ СТЕНДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СЕГМЕНТОВ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ГАЕК НА ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

- **ЦЕЛЬ:** ОЦЕНИТЬ УСТОЙЧИВОСТЬ РЕЗЬБОВЫХ СЕГМЕНТОВ К ИСТИРАНИЮ В УСЛОВИЯХ ИМИТАЦИИ УСТАНОВКИ КОЛЕСА НА БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК.
- **МЕТОДИКА:** АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ВЫПОЛНЯЕТ ЦИКЛИЧЕСКОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ БЫСТРОСЪЕМНОЙ ГАЙКИ ПО ВАЛУ. В КАЖДОМ ЦИКЛЕ ГАЙКА ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ НА ПЯТЬ ПОЛНЫХ ОБОРОТОВ ВАЛА.



# РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ



РЕЗЬБОВЫЕ СЕГМЕНТЫ  
НОВЫЕ  
0 КОЛЕС

СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ  
СЕГМЕНТЫ №1  
2000 КОЛЕС

СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ  
СЕГМЕНТЫ №2  
4000 КОЛЕС

РЕЗЬБОВЫЕ СЕГМЕНТЫ  
SIVIK ARMOR №4  
6000 КОЛЕС

➤ **ВЫВОД:** РЕЗЬБОВЫЕ СЕГМЕНТЫ SIVIK ARMOR ОБЛАДАЮТ НАИЛУЧШЕЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ИСТИРАНИЮ ПО СРАВНЕНИЮ С ДРУГИМИ ОБРАЗЦАМИ. БЫСТРОСЪЕМНАЯ ГАЙКА SIVIK ARMOR РАССЧИТАНА НА ДОЛГУЮ РАБОТУ В РЕАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ ШИНОМОНТАЖНОЙ МАСТЕРСКОЙ.

# С 1 МАЯ 2021 ГОДА АКСЕССУАРЫ SIVIK ДЛЯ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ СТАНКОВ ИЗГОТОВЛЕНЫ ПО ТЕХНОЛОГИИ SIVIK ARMOR



РЕЗЬБОВОЙ ВАЛ КС-228



РЕЗЬБОВЫЕ  
СЕГМЕНТЫ КС-229



3 СТАНДАРТНЫЕ КОНУСА  
(Ø 43...70мм, 62...82мм, 78...114мм)



БЫСТРОСЪЕМНАЯ  
ГАЙКА КС-227



ДВУХСТОРОННИЙ КОНУС  
(Ø 108-174мм) С КОЛЬЦОМ ДЛЯ  
УСТАНОВКИ КОЛЕС ЛЕГКОГО  
КОММЕРЧЕСКОГО  
ТРАНСПОРТА КС-234



НАБОР ДВУСТОРОННИХ  
КОНУСОВ PROFESSIONAL  
КС-232

SIVIK ARMOR

# SIVIK ARMOR

**НОВЫЙ УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА, ВЫСОКИЙ РЕСУРС И ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ**